

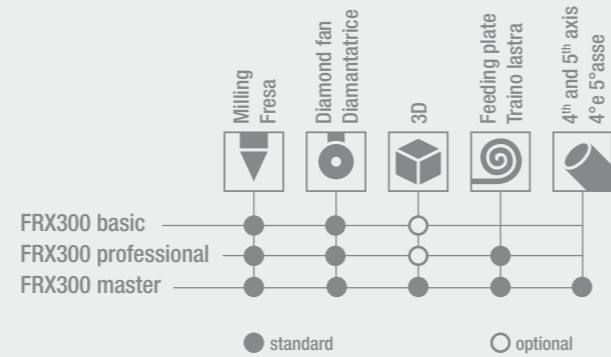
# FRX300

1/2012

## TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

Area di lavoro · Working area	Axes · Asse X:	300 mm
	Axes · Asse Y:	350 mm
	Axes · Asse Z:	200 mm
Axis speed · Velocità asse	X-Y-Z:	20.000 mm/min
	X-Y-Z:	+/- 0,01 mm
Axis precision · Precisione asse	X-Y-Z:	2 micron
Pressurized electrospindle · Elettromandrino pressurizzato		60.000 rpm · giri/min
Changing tool · Cambio utensile		automatic
Mains supply · Alimentazione		230V 1ph 50-60 Hz
Dimensions · Dimensioni		850* x 1420 x 2003 mm
Net weight · Peso netto		600 Kg

\*console excluded / esclusa



stefanoserafini.com

# FRX300



devoted to excellence

SISMA S.p.A.  
via Piemonte, 4 Z.I.  
36015 Schio (VI) Italy  
tel. (+39) 0445 595511  
fax (+39) 0445 595595  
info@sisma.com  
www.sisma.com



# FRX300

creativity without boundaries

Always at the forefront of technology and focused on the needs of its customers, SISMA introduces three versions of the FRX 300 jewellery milling machine, one of the leading models of SISMA's product line. FRX 300 is an advanced-technology machine with 3<sup>rd</sup>, 4<sup>th</sup> and 5<sup>th</sup> axis, perfect for cutting and executing diamond cut operations with the utmost precision. This is the ideal machine for users looking for a high-tech solution, equipped with a noteworthy dedicated software. FRX 300 is also versatile thanks to the optional accessories and designed with a view towards scrap recovery.



the idea  
l'idea

the project  
il progetto



the engraving and diamond  
l'incisione e la diamantatura



the milling  
la fresatura



the finished product  
il gioiello finito



creatività  
senza  
confini

*Sempre all'avanguardia della tecnica e vicina alle esigenze della propria clientela, SISMA presenta tre nuove versioni della fresatrice per oreficeria FRX 300, tra i modelli di punta della propria produzione. Macchina ad elevata tecnologia con 3°, 4° e 5° asse e perfetta per eseguire con la massima precisione lavorazioni di taglio e diamantatura. FRX300 è la proposta ideale per l'utente alla ricerca di una soluzione high-tech, dotata di un importante software dedicato, ma anche versatile grazie agli accessori opzionali e pensata con l'attenzione al recupero degli sfridi.*



## FRX300 basic FRX300 professional FRX300 master

Three versions of the FRX 300 milling machine are available, characterized by their different equipment setup.

**FRX 300 Basic** for fixed plate machining in 2D and, as an optional, in 3D.

**FRX 300 Professional** set up for fixed or continuous plate machining, on both sides if needed, in 2D and in 3D (the last one as an optional).

**FRX 300 Master** top of the line, includes all optionals available on the other two models and is also set up for 4<sup>th</sup> and 5<sup>th</sup> axis.

*Le versioni della fresa FRX 300 sono 3 e si distinguono per le diverse dotazioni.*

**FRX 300 Basic** per la lavorazione della lastra fissa in 2D e, in opzione, in 3D.

**FRX 300 Professional** predisposta per la lavorazione della lastra fissa o in continuo, anche in entrambi i lati, in 2D e, in opzione, in 3D.

**FRX 300 Master** top della gamma, per la quale sono previsti tutti gli optional disponibili negli altri due modelli, è anche predisposta per il 4° e 5° asse.



**Tool storage with pre-setting.**  
Tool storage with completely shielded pre-setting feeler and six tools.

**Magazzino utensili con pre-setting.**  
Magazzino porta utensili con 6 utensili e tastatore di pre-setting completamente schermati.



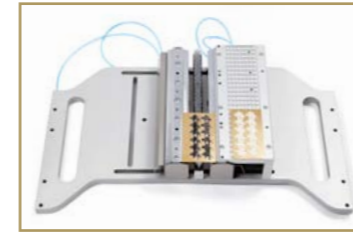
**Diamond cutting tools.**  
Three different tools for diamond cutting with "Idro" diamond tools, fan and pneumatic hammer.

**Utensili per diamantare.**  
Tre diversi utensili per diamantare con diamanti "Idro", ventola e martellatore pneumatico.



**Continuous 0-180° tilting plate haul-off.**  
Automatic plate feeding with integrated vacuum surface, 180° plate rotation and plate support reel.

**Traino lastra in continuo basculante 0-180°.**  
Avanzatore automatico della lastra con piano a vuoto, rotazione lastra di 180° e bobina porta lastra integrati



**Static clamp with vacuum surface.**  
Pneumatic clamps for machining plates with max. length of 250 mm, having variable centre-to-centre distances and complete with opening-closing valves and a depressurized surface.

**Morsa statica con piano a vuoto.**  
Morse pneumatiche per lavorare lastre lunghe max. 250 mm ad interasse variabile complete di valvole di apertura-chiusura e di un piano depressurizzato.



**4<sup>th</sup> and 5<sup>th</sup> axis.**  
Equipment for machining processes which require continuous movement of the 4<sup>th</sup> and 5<sup>th</sup> axis.

**4° e 5° asse.**  
Attrezzatura per lavorazioni che richiedono la movimentazione del 4° e 5° asse in continuo.



**sisma**