

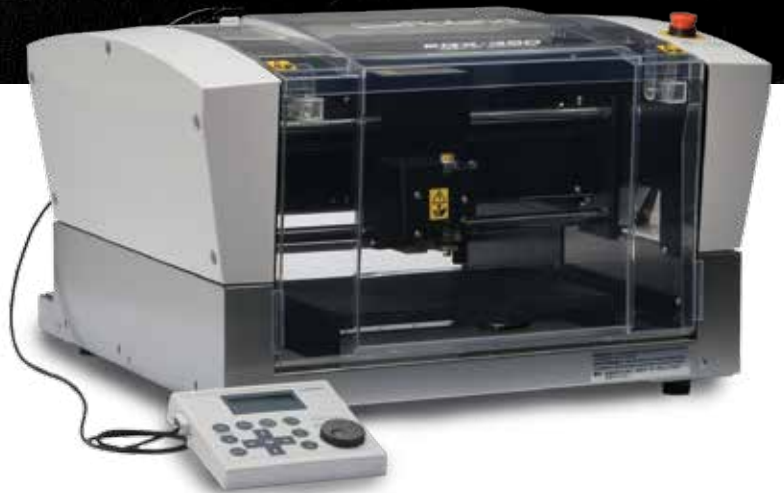


DANDO VIDA A TUS IDEAS

La EGX-350 fue creada con la meta de producir rápida y fácilmente los trabajos de grabado más populares de hoy en día. Cree bellos letreros y placas personalizadas. Convierta regalos, premios y artículos promocionales en recuerdos imborrables al personalizarlos con nombres, eventos o fechas. Produzca plantillas de diseño para termopresión de piedras preciosas en camisetas, bolsos de mano y otros artículos de vestuario.

Una Solución Completa de Grabado

Como una solución completa, la EGX-350 viene con todo lo que necesita para empezar a producir. El software EngraveStudio™ incorporado hace fácil y rápida la creación de productos, desde placas de nombres simples hasta letreros de madera elegantes y regalos de lujo. Las funciones avanzadas incluyen un modo de tallado en "V" para producir efectos de esculpiendo a mano. El software importa diseños en formatos de archivo .AI y .EPS y permite la previsualización por parte del usuarios, ahorrándole tiempo y recursos. El software R-WearStudio incluido permite a los usuarios crear plantillas de diseño para termopresión de piedras preciosas sobre vestimentas personalizadas.



Velocidad, Potencia, Precisión

Construida para ofrecerle una variedad de aplicaciones rentables, el EGX-350 es un verdadero caballo de batalla y una adición muy lucrativa para su negocio. Con un área de trabajo de 305mm x 230mm e impulsado por un motor de corriente continua sin escobillas de 20.000 rpm, el grabador de escritorio produce rápidamente una amplia gama de trabajos populares con textos nítidos y gráficos muy claros. Al añadirle la confiabilidad y el soporte que Roland brinda a sus clientes, ningún otra máquina se le compara en valor.



Convierta artículos ordinarios en recuerdos atesorables.



Grabe una amplia variedad de materiales incluyendo acrílico, latón y madera.



Produzca letreros elegantes para exteriores.



Cree plantillas para vestimentas decoradas con piedras preciosas.

Rendimiento Versátil

Además de personalizar premios, artículos promocionales y vestimentas con piedras preciosas, El EGX-350 produce letreros de alta calidad para interiores y para incapacitados. Sus letreros tendrán un aspecto de primer nivel al cumplir todas las normas sobre discapacitados en escuelas, hoteles, restaurantes, edificios de oficinas y apartamentos.

Segura y Fácil de Usar

Un detector avanzado de superficie simplifica la configuración al determinar automáticamente la altura del material (eje Z en "cero") para un grabado de calidad a una profundidad constante. El panel de control portátil, con pantalla grande LCD retroiluminada, le permite seleccionar rápidamente las opciones de grabado, tales como la velocidad del husillo. Una cubierta abatible y ajustable se abre en dos posiciones, permitiendo un acceso eficiente al producto grabado. Un adaptador de vacío se conecta fácilmente al husillo para asegurar una operación limpia.



Materiales

El EGX-350 manipula fácilmente una amplia gama de materiales, incluyendo plástico, acrílico, aluminio, acero inoxidable, latón y madera. A diferencia de los grabadores láser, el EGX-350 preserva los colores originales y texturas de la madera, latón y mármol artificial para un hermoso aspecto de acabado.

Soporte Roland

Las certificaciones ISO internacionales de Roland son su garantía de productos y servicios de calidad. Construimos productos confiables y de alto rendimiento, y los respaldamos con nuestra garantía y servicio al cliente de primer nivel, así como también con una amplia variedad de suministros y accesorios. Además, ofrecemos oportunidades para aprender trucos y consejos, mantenimiento de equipos y oportunidades rentables de negocios a través de cursos y talleres de Roland University dictados por expertos de la industria gráfica.

Hardware y Software Opcionales

Una completa selección de prensas, herramientas y software aseguran que el EGX-350 pueda encargarse de cualquier trabajo.



El Software FlexiENGRAVE8 Software manipula rápidamente los más complejos diseños y los más simples placas de identidad.



El Software EngraveLab incluye un paquete completo de herramientas poderosas de grabado.



La Ranura en T del EGX asegura objetos de hasta 12 plg (X) x 9 plg (Y) [305 mm (X) x 230 mm (Y)] para grabados de precisión.



Las Prensas EGX vienen completas con un juego de 10 clavijas, accesorios para bolígrafos, para barras de reglas y para medallas/sellos.



La prensa central sujeta objetos de hasta 5,9 plg (X) x 5,8 plg (Y) x 1,3 plg (Z).

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MODELO	EGX-350
Tamaño de Mesa	12 plg (X) x 9,1 plg (Y) [305 mm x 230 mm]
Área Máxima de Corte	12 plg (X) x 9,1 plg (Y) x 1,6 plg (Z) [305 mm (X) x 230 mm (Y) x 40 mm (Z)]
Velocidad de Avance	Ejes X, Y: Hasta 2,4 pulgadas por segundo (60mm/s). Eje Z: Hasta 1,2 pulgadas por segundo (30 mm/s).
Resolución de Software	0,004 plg (0,01 mm) /paso ó 0,001 plg (0,025 mm)/paso (ejes X e Y solamente).
Resolución Mecánica	Ejes X, Y: 0,0001plg (0,0025 mm)/step
Motor de Husillo	Motor CC sin escobillas, 50 W máx.
Velocidad de Revoluciones	5.000 rpm a 20.000 rpm
Mandril de Herramienta	Sujetador del cortador y portaherramientas.
Interfaz	USB (cumple con la Especificación Universal Serial Bus, Revisión 1.1) y Serie (cumple con la especificación RS-232C)
Sistema de Instrucción	RML-1
Requisitos de Alimentación	100 V a 120 V ±10% CA, 1,3 A, 50/60 Hz (categoría de sobretensión II, IEC 60664-1) ó 220 V a 240 V ±10% CA, 0,6 A, 50/60 Hz (categoría de sobretensión II, IEC 60664-1)
Nivel de Ruido Acústico	Durante la operación: 60 dB(A) o menos (cuando no está cortando); Durante el modo de espera: 40 dB(A) o menos. Tal como lo especifica el estándar ISO 7779.
Dimensiones Externas	24,3 plg (X) x 23,3 plg (Y) x 15,5 plg (Z) [305 mm (X) x 230 mm (Y) x 40 mm (Z)] Cuando la cubierta está abierta: 24,3 plg (X) x 23,3 plg (Y) x 26,5 plg (Z) [305 mm (X) x 230 mm (Y) x 40 mm (Z)]
Peso	75 lb (34 kg)
Temperatura de Operación	De 41°F a 104°F (5°C a 40°C).
Humedad Operacional	Del 35% al 80% (sin condensación).
Accesorios	Cable de alimentación, morro regulador de profundidad (unidad de morro), retén de unidad de morro (tornillo de retención, resorte), tornillo de montaje de repuesto (para el sujetador de cortador), cortador de caracteres (diámetro de 3,175 mm), cortador plano (diámetro de 3,175 mm), llave, portabrocas sólido (diámetro de 3,175 mm), portabrocas sólido (diámetro de 4,36 mm), llave hexagonal, destornillador hexagonal, panel utilitario, hoja adhesiva, adaptador de vacío para la limpieza y retiro de virutas, CD-ROM con Software de Roland, CD ROM con EngraveStudio™ de Roland, CD-ROM con R-WearStudio de Roland, Guía de Programa de Software Roland, Guía de Programa Roland EngraveStudio™, y Manual del Usuario.
Requisitos del Sistema para EngraveStudio™ de Roland	
Sistema Operativo	Windows XP/ Vista/ 7 (32 bit y 64 bit), Windows 2000 (32 bit).
CPU	Pentium® III, 1 GHz o más rápido, recomendado.
RAM	Windows Vista: 512 MB o más, recomendada, Windows XP/2000: 256 MB o más, recomendada.

Imagine. Roland®

PARA TODAS LAS ESPECIFICACIONES Y FUNCIONES DEL PRODUCTO, O PARA MÁS INFORMACIÓN, LLAME AL +1-800-542-2307 O VISITE ES.ROLANDDGA.COM
 ROLAND DGA CORP. | 15363 BARRANCA PARKWAY | IRVINE, CALIFORNIA 92618-2216, EE.UU. | +1 800.542.2307 | +1 949.727.2100 | PRODUCTO CON LA CERTIFICACIÓN ISO 9001:2008
 RDGA-EGX350SP-01 Mayo del 2010