## COMPACT

HORNO DE BANDA PARA LA SOLDADURA EN CONTINUO DE CADENAS, PRODUCTOS MOLDEADOS, BISUTERÍA, RELOJERÍA DE ORO Y PLATA, ETC.



- Horno para pequeñas producciones y/o producciones especiales
  - Soldadura muy fuerte
- Máxima calidad del producto
- Resultados constantes
- Simple puesta en marcha
- Bajo consumo de energía y gas
- Seguridad activa y pasiva
- Ergonomía
- En el modelo COMPACT-PLUS, hay la posibilidad se tratar diferentes productos contemporáneamente con temperatura y velocidad independientes por cada banda





36060 Romano d'Ezzelino -Vicenza - Italy - Z.I. Via Col Roigo, 22 Tel **00390424/31852** (r.a.) - Fax **00390424/510478** 

gb.bertoncello@gb-bertoncello.com http://www.gb-bertoncello.com



MODELO	COMPACT		COMPACT- WATCH		COMPACT- WATCH-PLUS	
DIMENSIONES CÁMARA Y ANCHURA BANDA	<b>80</b> x <b>40</b> h mm	<b>70</b> mm	<b>80</b> x <b>40</b> h mm	<b>70</b> mm	<b>70</b> x <b>30</b> h mm	<b>60</b> mm
LONGITUD CALENTAMIENTO	<b>800</b> mm		<b>800</b> mm		<b>800</b> mm	
ZONAS DE CALENTAMIENTO	1		1		1+1	
NUMERO DE BANDAS	1		1		2	
VELOCIDAD BANDA DE ACERO EMBUTIDO	<b>0,1</b> – <b>7</b> m/min		<b>0,1</b> – <b>7</b> m/min		<b>0,1</b> – <b>7</b> m/min	
VELOCIDAD BANDA ESLABONADA	<b>0,05</b> – <b>4</b> m/min		<b>0,05</b> – <b>4</b> m/min		<b>0,05</b> – <b>4</b> m/min	
TEMPERATURA MÁXIMA	<b>1000°</b> C		<b>1150°</b> C		<b>1150</b> ° C	
A PETICIÓN, TEMPERATURA MÁXIMA	<b>1150°</b> C					
POTENCIA CALENTAMIENTO HORNO	<b>7</b> kW		8 kW		<b>16</b> kW	
A PETICIÓN, DISOCIADOR DE GAS AMONIACO	<b>2</b> kW		<b>2,5</b> kW		<b>4</b> kW	
MEZCLADOR DE GAS HIDRÓGENO Y GAS NITRÓGENO	A petición		A petición		A petición	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	<b>230/400</b> V <b>50/60</b> Hz trifásico		<b>230/400</b> V <b>50/60</b> Hz trifásico		<b>230/400</b> V <b>50/60</b> Hz trifásico	
DIMENSIONES HORNO	<b>300</b> x <b>80</b> x <b>170</b> h cm		<b>300</b> x <b>80</b> x <b>170</b> h cm		<b>300</b> x <b>120</b> x <b>170</b> h cm	
PESO HORNO	<b>380</b> Kg		<b>560</b> Kg		<b>1080</b> Kg	

G.B. F.LLI BERTONCELLO SRL se reserva el derecho en fase de proyecto y construcción de hacer modificaciones técnicas para mejorar el producto sin previo aviso.

