

# SENIOR

 HORNOS DE BANDA PARA LA SOLDADURA EN CONTINUO DE CADENAS, PRODUCTOS MOLDEADOS, BISUTERÍA, ETC.



- Horno para producciones medias
- Soldadura muy fuerte
- Máxima calidad del producto
- Resultados constantes
- Simple puesta en marcha
- Bajo consumo de energía y gas
- Seguridad activa y pasiva
- Ergonomía
- Empleo de la innovadora tecnología **GB-THERM**<sup>®</sup>, garantía de cámaras de trabajo de larga duración y cámaras de calentamiento de compensación térmica con capacidad productiva mejor y superior
- En los modelos **SENIOR-PLUS** hay la posibilidad de tratar diferentes productos contemporáneamente con temperatura y velocidad independientes por cada banda



**G.B. F.LLI BERTONCELLO S.R.L.**

36060 Romano d'Ezzelino - Vicenza - Italy - Z.I. Via Col Roigo, 22

Tel 00390424/31852 (r.a.) - Fax 00390424/510478

gb.bertoncello@gb-bertoncello.com <http://www.gb-bertoncello.com>

| MODELO                                     | SENIOR                             |                | SENIOR-PLUS                        |                |
|--|------------------------------------|----------------|------------------------------------|----------------|
| DIMENSIONES CÁMARA Y ANCHURA BANDA         | 80x40 h mm<br>100x50 h mm          | 70 mm<br>90 mm | 80x40 h mm<br>100x50 h mm          | 70 mm<br>90 mm |
| LONGITUD CALENTAMIENTO                     | 1000 mm                            |                | 1000 mm                            |                |
| ZONAS DE CALENTAMIENTO                     | 1                                  |                | 1 + 1                              |                |
| NUMERO DE BANDAS                           | 1                                  |                | 2                                  |                |
| VELOCIDAD BANDA DE ACERO EMBUTIDO          | 0,1 – 7 m/min                      |                | 0,1 – 7 m/min                      |                |
| VELOCIDAD BANDA ESLABONADA                 | 0,05 – 4 m/min                     |                | 0,05 – 3 m/min                     |                |
| TEMPERATURA MÁXIMA                         | 1000° C                            |                | 1000° C                            |                |
| A PETICIÓN, TEMPERATURA MÁXIMA             | 1150° C                            |                | 1150° C                            |                |
| POTENCIA CALENTAMIENTO HORNO               | 9 kW<br>12 kW                      |                | 18 kW<br>24 kW                     |                |
| A PETICIÓN, DISOCIADOR DE GAS AMONIACO     | 3 kW                               |                | 8 kW                               |                |
| MEZCLADOR DE GAS HIDRÓGENO Y GAS NITRÓGENO | A petición                         |                | A petición                         |                |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA                     | 230/400 V<br>50/60 Hz<br>trifásico |                | 230/400 V<br>50/60 Hz<br>trifásico |                |
| DIMENSIONES HORNO                          | 416x70x153 h<br>cm                 |                | 416x100x153 h<br>cm                |                |
| PESO HORNO                                 | 660 Kg                             |                | 1200 Kg                            |                |

G.B. F.LLI BERTONCELLO SRL se reserva el derecho en fase de proyecto y construcción de hacer modificaciones técnicas para mejorar el producto sin previo aviso.



**G.B. F.LLI BERTONCELLO S.R.L.**

36060 Romano d'Ezzelino - Vicenza - Italy - Z.I. Via Col Roigo, 22

Tel **00390424/31852** (r.a.) - Fax **00390424/510478**

gb.bertoncello@gb-bertoncello.com <http://www.gb-bertoncello.com>