

TECHNICAL DATASHEET AND GUIDELINE

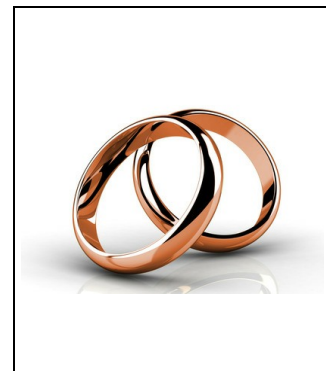
OR133
Title 14 Kt

All-purpose master alloy for 585-750‰ (14-18 Kt) red gold

GENERAL INFORMATION

Typology	Liga madre para oro
Production process	Universal
Color	Rojo
Color shade	Rosa
Density [g/cm ³]	13.1
Temperatura de fundición	
Solidus [°C]	865
Liquidus [°C]	905

Composición comercial	
Ag (%)	18
Cu (%)	80
Zn (%)	2



FULL CHARACTERIZATION DATA

Características generales	
Según el tamaño del grano colado [μm]	20
Coordenadas de color	
L*	84.3
a*	8.2
b*	17.6
c*	19.4

Características mecánicas	
Fuerza de tracción (Rm) [Mpa]	543
Fuerza de rendimiento (Rm) [Mpa]	360
Alargamiento de rotura (A) [%]	27
Como dureza de fundición [HV 0.2]	163
Dureza después del 70% del área	286
Dureza después del recocido [HV 0.2]	175
Dureza después del endurecimiento por envejecimiento [HV 0.2]	192

APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS

Fundición en sistemas cerrados
Fundición sin piedras
Lingotes para fundición
Colada continua
Producción de láminas
Producción de estampación
Producción de fresaod y torno

RELATED PRODUCTS

LSR490
OR134

TECHNICAL DATASHEET AND GUIDELINE

OR133
Title 14 Kt

All-purpose master alloy for 585-750‰ (14-18 Kt) red gold

CASTING PROCESSING PARAMETERS

Temperaturas de fundición	Metal - from [°C]	Metal - to [°C]	Flask - from [°C]	Flask - to [°C]
Fino (por debajo de 0.5 mm)	1010	1040	650	720
Medio (de 0.5 a 1.2 mm)	990	1010	600	650
Espeso (por encima de 1.2 mm)	970	990	560	600

Árboles de fundición mediana

Quitar inmediatamente el frasco de la máquina. Sumergir solo una parte del árbol en agua fría y mantener la ventilación durante 15 minutos. Enfriar en agua

Árboles sin piedras

Retirar el frasco en el plazo de un minuto a después del vertido, a continuación enfriar directamente en agua

Decapado

Sumergir en solución radial (50g/l conc. A 60°C durante 2 min.) o en ácido sulfúrico (10% conc. A 50°C durante 5 min.)

MECHANICAL WORKING PARAMETERS

Casting temperature	Metal - from [°C]	Metal - to [°C]	Recommended reductions	
Ingot making	985	1025	Sheet - area or thickness [%]	70
Continuous casting	1005	1085	Wire - diameter [%]	45

Recocido recomendado del trabajo mecánico	Temperature - from [°C]	Temperature - to [°C]	Time [min]
> 5 mm	620	660	35
1 - 5 mm	620	660	30
< 1 mm	620	660	25